

No. Gn202110265



检 验 报 告



认证委托人： 安徽天池消防科技有限公司
产品型号名称： MSZ/3/手提式水基型灭火器
检 验 类 别： 型式试验

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心
检验报告

No. Gn202110265

共 10 页 第 1 页

产品名称	手提式水基型灭火器	型 号	MSZ/3
认证委托人	安徽天池消防科技有限公司	检验类别	型式试验
生产者	安徽天池消防科技有限公司	生产日期	2021年9月
生产企业	安徽天池消防科技有限公司	抽样者	空白
抽样基数	空白	抽样地点	空白
样品数量	25具	抽样日期	空白
样品状态	完好	受理日期	2021-11-11
检验依据	GB4351.1-2005, CNCA-C18-02: 2020, CCCF-CCC-06		
检验项目	全部适用项目		
检 验 结 论	<p>经按GB4351.1-2005《手提式灭火器 第1部分：性能和结构要求》，CNCA-C18-02: 2020《强制性产品认证实施规则 灭火器产品》，CCCF-CCC-06《强制性产品认证实施细则 灭火器产品 水基型灭火器产品》检验，合格。 (以下空白)</p> <p style="text-align: center;">(检验检测专用章) 签发日期: 2022年 2月 23日</p> 		
备 注	报告中符号“/”表示无内容。		

批准: 李珠

审核: 志青书

编制: 李青

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心
检验报告

No. Gn202110265

共 10 页 第 2 页

认证委托人	安徽天池消防科技有限公司		
通讯地址	安徽省阜阳市开发区京九办沙河路东侧（阜汽集团物流中心院内）		
联系电话	0558-7122119	传真	/
产品照片			

11.23.2021 11:23:07

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

检验报告

№. Gn202110265

共 10 页 第 3 页

产品特性描述

一、铭牌标志:

1. 灭火器的型号规格和灭火剂的名称、规格: 手提式水基型灭火器 MSZ/3
水系灭火剂 S-3-AB
2. 灭火器的灭火级别和灭火种类: 2A 70B E
3. 灭火器使用温度范围: +5℃~+55℃
4. 灭火器驱动气体名称和数量或压力: 氮气 1.2MPa (20℃)
5. 灭火器水压试验压力: 2.1MPa
6. 标志: 获证后加施
7. 灭火器生产连续序号: 有
8. 灭火器生产日期: 有
9. 灭火器生产者和/或生产企业: 安徽天池消防科技有限公司
10. 灭火器的使用方法: 有
11. 警告用语: 有
12. 产品使用说明书: 有

二、关键件:

1. 筒(瓶)体
型号规格: 3L
材质牌号: Q195
公称容积: 4.0L
生产企业: 浙江超亿消防装备有限公司
2. 器头
型号规格: FZ75-M30×1.5-8g
生产企业: 绍兴上虞恒佳消防器材厂
3. 喷嘴名称、型号: 3L 喷嘴

三、产品特性参数:

1. 20℃有效喷射时间与工作压力: 20℃有效喷射时间≥15s、工作压力: 1.2MPa

一致性检查结论: 符合

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

检验结果汇总表

生产企业：安徽天池消防科技有限公司

№. Gn202110265

产品型号：MSZ/3

共 10 页第 4 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号		实测结果		本项结论	备注
1	质量	灭火器的总质量不应大于20kg。(6.1.1)		5.15kg	5.17kg	合格	/
		灭火器的灭火剂充装总量误差应符合表1的规定。(6.1.2)	充装总量	2.89L	2.96L	合格	
			误差	-3.7%	-1.3%		
2	20℃喷射性能	有效喷射时间应符合6.2的要求。		49.8s	56.2s	合格	/
		喷射距离应符合6.3的要求。		3.8m	3.9m		
		喷射滞后时间应符合6.4.2的要求。		0s	0s		
		喷射剩余率应符合6.4.2的要求。		2.3%	1.9%		
3	使用温度范围喷射性能	高温喷射滞后时间应符合6.4的要求。		0s	0s	合格	/
		高温喷射剩余率应符合6.4的要求。		3.0%	2.0%	合格	
		低温喷射滞后时间应符合6.4的要求。		0s	0s	合格	
		低温喷射剩余率应符合6.4的要求。		1.7%	1.3%	合格	
4	A类火灭火性能	灭火器灭A类火的性能，不应小于表7的规定。(6.6.1)		灭火级别2A。试验进行两次，两次均灭火成功。		合格	/
5	B类火灭火性能	灭火器20℃时灭B类火的性能，不应小于表8的规定。(6.6.2)		灭火级别70B。试验进行两次，两次均灭火成功。		合格	/

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

检验结果汇总表

生产企业：安徽天池消防科技有限公司

No. Gn202110265

产品型号：MSZ/3

共 10 页第 5 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
6	E类火 灭火性能	当灭火器喷射到带电金属板时，整个过程，灭火器提压把或喷嘴与大地之间，以及大地与灭火器之间的电流不应大于0.5mA。（6.6.4）	灭火器喷嘴与大地之间，以及大地与灭火器之间的最大电流为0.205mA。	合格	/
7	机械强度— 振动 试验	应符合6.8.1的规定。	有效喷射时间：49.0s， 喷射滞后时间：0s， 喷射剩余率：2.3%， 其余性能符合标准要求。	合格	/
8	机械强度— 冲击 试验	进行冲击试验，试验时灭火器不应出现灭火剂释放现象，试验后进行水压试验，应无泄漏、破裂等现象。（6.8.2）	符合标准要求	合格	/
9	抗腐蚀性— 外部腐 蚀试验	进行外部盐雾喷淋试验，试验后灭火器外表面不应有明显的腐蚀。进行喷射试验时，灭火器的保险解脱力和开启力仍应符合6.10.5.3和6.10.5.4的规定；最小有效喷射时间仍应符合6.2的规定。灭火器上装有内部压力指示器的，则该指示器应密封，其内部表面应无可见的水汽等现象。（6.9.1、6.13.6.3）	灭火器外表面无明显腐蚀，灭火器上的压力指示器无可见的水汽现象。 进行喷射试验，灭火器的保险解脱力为36N，开启力为40N；有效喷射时间56.5s。	合格	/
10	抗腐蚀性— 内部腐 蚀试验	进行内部腐蚀试验，试验后灭火器内部涂层不应有脱落、开裂、气泡等现象；如内部无涂层，其内壁表面不应有可见的锈斑；且灭火剂应无明显的变色现象。（6.9.2）	符合标准要求	合格	/

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

检验结果汇总表

生产企业：安徽天池消防科技有限公司

No. Gn202110265

产品型号：MSZ/3

共 10 页第 6 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果		本项结论	备注
11	结构要求—水压试验	灭火器筒体、受内压的器头及筒体与器头的连接件等，进行水压试验。每个灭火器筒体都应进行水压试验，水压试验压力为： $P_t=1.5 \times P_m$ ，且应不小于2.0MPa。试验中不应有泄漏、破裂和可见的变形。（6.10.1.1）	升压至2.1MPa，保压1min，两只试样均无泄漏、破裂及可见变形。		合格	/
12	结构要求—爆破试验	最小爆破压力为： $P_b=3.6 \times P_m$ ，且应不小于5.5MPa。（6.10.1.2）	8.62MPa	8.49MPa	合格	/
		爆破时容积的膨胀量不应小于原容积的10%。（6.10.1.2）	22.9%	22.5%	合格	
		爆破时，筒体不应产生碎片或有部件弹出，爆破应呈塑性破坏。（6.10.1.2）	纵向破裂	纵向破裂	合格	
13	结构要求—压扁试验	进行压扁试验，试验后该筒体经 P_t 压力的水压试验，不应有泄漏、破裂等缺陷。（6.10.1.3）	两只试样均无泄漏、破裂及可见变形。		合格	/

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

检验结果汇总表

生产企业：安徽天池消防科技有限公司

No. Gn202110265

产品型号：MSZ/3

共 10 页第 7 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果		本项结论	备注
14	结构要求—材料等	筒体材料应符合6.10.1.5的规定。	符合标准要求		合格	/
		灭火剂充装量大于3kg (L)的灭火器，其结构应设计成无需支撑便能垂直放置。受压的筒体底部与地面应有5mm以上的间隙。如果受压筒体底部直接与地面接触，则其底部的厚度不应小于筒体的最小部分厚度的1.5倍。(6.10.1.7)	受压筒体底部与地面间隙：6.40mm。	受压筒体底部与地面间隙：6.40mm。	合格	
		对于可重复充装的灭火器，其充装口的内径不应小于19mm。(6.10.3)	28.30mm	28.30mm	合格	
		器头应符合6.10.4的规定。	符合标准要求		合格	
15	结构要求—筒体壁厚	筒体的测量壁厚不应小于按公式(1)计算的最小壁厚，并且不应小于0.7mm。(6.10.1.8)	1.14mm	1.13mm	合格	/
16	结构要求—开启机构	灭火器不应颠倒开启和使用。(6.10.5.1)	符合标准要求		合格	/
		灭火器的开启应由穿刺、打开密封等方式来操作。(6.10.5.2)	符合标准要求		合格	
		灭火器的开启机构应设有保险装置，保险装置的解脱动作应区别于灭火器的开启动作且能显示灭火器是否启动过。保险装置的解脱力应大于20N，小于100N。(6.10.5.3)	保险装置的解脱力：32N，其余性能符合标准要求。	保险装置的解脱力：35N，其余性能符合标准要求。	合格	

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

检验结果汇总表

生产企业：安徽天池消防科技有限公司

No. Gn202110265

产品型号：MSZ/3

共 10 页第 8 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果		本项结论	备注
16	结构要求—开启机构	灭火器的开启机构的开启动作应能一次完成，在55℃时，其开启力不应大于100N（开启方式：一只手指）。（6.10.5.4）	35N	40N	合格	/
17	结构要求—虹吸管	水基型灭火器的虹吸管应选用耐灭火剂腐蚀的材料制造并配有过滤器防止杂物堵塞。过滤器应设在最小通道截面前；过滤器的每个孔的流通截面积应小于最小喷射通道截面积，过滤器的总流通截面积应大于最小喷射通道截面积的5倍。（6.10.8）	符合标准要求		合格	/
18	间歇喷射性能试验	间歇喷射的滞后时间不应大于1s。（6.10.5.5）	0s	0s	合格	/
		喷射剩余率不大于10%。（6.10.5.5）	1.6%	2.3%	合格	
		灭火器间歇喷射，阀门打开2s，关闭2s，直至喷射结束，不得出现停喷等现象。（6.10.5.5）	符合标准要求	符合标准要求	合格	
19	结构要求—提把和压把	灭火器阀门上的提把和压把应用金属材料制造。当灭火器总质量大于7kg时，其提把长度不应小于90mm；当灭火器总质量大于或等于12kg时，其提把长度不应小于120mm；当灭火器总质量小于或等于7kg时，其提把长度不应小于75mm。（6.10.10.1）	材料符合标准要求， 提把长度： 80.10mm。	材料符合标准要求， 提把长度： 80.10mm。	合格	/

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

检验结果汇总表

生产企业：安徽天池消防科技有限公司

№. Gn202110265

产品型号：MSZ/3

共 10 页第 9 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果		本项结论	备注
19	结构要求一 提把和压把	灭火器的提把和压把应用碳钢制造。当灭火器总质量大于7kg时，其材料厚度不应小于1.5mm；当灭火器总质量大于或等于12kg时，其材料厚度不应小于2mm；当灭火器总质量小于或等于7kg时，其材料厚度不应小于1.2mm。 (6.10.10.2)	1.22mm	1.22mm	合格	/
		灭火器的提把与灭火器筒体上封头之间的距离不应小于25mm；提把和压把表面应光滑滑不应有毛刺、锐边等缺陷。 (6.10.10.3)	灭火器的提把与灭火器筒体上封头之间的距离均为31.50mm，其余性能符合标准要求。		合格	
20	结构要求一 喷射软管	灭火器的充装量大于3kg (L) 时，应配有喷射软管，其长度不应小于400mm (不包括接头和喷嘴长度)。 (6.10.6)	充装量等于3L，配有喷射软管。	充装量等于3L，配有喷射软管。	合格	/
		喷射软管及接头等在灭火器使用温度范围内应能满足使用要求，喷射软管组件与器头或阀连接时，应使喷射软管不受损伤；喷射软管组件应有固定在灭火器筒身上的结构并应取用方便。 (6.10.6.1)	符合标准要求		合格	
		喷射软管前端不设喷射装置的，喷射软管及接头应经受灭火器水压试验压力 (P _e) 值的水压试验并保持30s以上，不应出现泄漏、脱离等缺陷。 (6.10.6.3)	符合标准要求	符合标准要求	合格	

应急管理部天津消防研究所
国家固定灭火系统和耐火构件质量检验检测中心

检验结果汇总表

生产企业：安徽天池消防科技有限公司

No. Gn202110265

产品型号：MSZ/3

共 10 页第 10 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
21	其他要求	灭火器外表涂层应色泽均匀，无龟裂、明显挂痕、气泡、划痕、碰伤等缺陷。（6.12.2）	符合标准要求	合格	/
		灭火器的电镀件表面应无气泡、明显划痕、磕碰等缺陷。（6.12.3）	符合标准要求	合格	
		灭火器的贴花应端正、平整、不缺边少字，无明显褶皱、气泡等缺陷，且经外部盐雾试验后不应脱落。（6.12.4）	符合标准要求	合格	
22	灭火器压力指示器检查	应符合6.13的规定。	符合标准要求	合格	/
23	灭火剂	灭火器中充装的水系灭火剂应符合GB17835的规定。（6.14.5）	符合GB17835的规定	合格	/
24	标志和颜色	应符合9.1、9.2的规定。	符合标准要求	合格	/
25	手册检查	应符合10.1的规定。	符合标准要求	合格	/
		本页以下空白			